

Berufsperspektiven

Die Berufsaussichten für Absolventinnen und Absolventen des Masterstudiengangs Maschinenbau sind hervorragend. Die Industrie verlangt in steigendem Maße hoch qualifizierte Ingenieurinnen und Ingenieure mit breitem und tiefem Grundlagenwissen.

Nach Abschluss des Studiums stehen Ihnen beispielsweise folgende Tätigkeitsfelder offen: Anlagenbau, Energietechnik, Fahrzeugbau, Feinwerktechnik, Luft- und Raumfahrttechnik, Medizintechnik, Mikrosystemtechnik, Schwermaschinenbau, Verfahrenstechnik, Werkzeugmaschinenbau.

Das Spektrum der möglichen Tätigkeiten reicht von der reinen Forschung und Entwicklung über die Produktion und den Vertrieb bis hin zur Verwaltung und Geschäftsführung. Der Masterstudiengang Maschinenbau vermittelt Ihnen das Rüstzeug, mit dem Sie Ihre Karriere starten können.

Warum Maschinenbau studieren?

- Breit angelegtes, interessantes Studium,
- sehr viele Wahlmöglichkeiten,
- Spezialisierungen möglich, aber nicht notwendig,
- keine Festlegung auf eine Branche,
- praxisnahe Ausbildung durch Industriekontakte.

Wir bieten

- eine technisch-naturwissenschaftlich fundierte Grundlagenausbildung,
- ein breit gefächertes, attraktives Lehrangebot mit starker Forschungsorientierung in einem High-Tech-Umfeld,
- ein gut verzahntes, interdisziplinäres und vielfältiges Studienangebot mit sehr guten Studienbedingungen,
- Kontakt mit externen Lehrbeauftragten aus verantwortungsvollen Positionen in der Industrie,
- Forschungstätigkeiten in Kooperation mit Industrieunternehmen,
- umfangreiche Betreuungs- und Serviceangebote.

Auf einen Blick

Abschluss:

Master of Science (M.Sc.) Maschinenbau

Zulassungsvoraussetzungen:

Fachliche Eignung nach §1 der ZuLO der Universität Stuttgart für den Masterstudiengang Maschinenbau, Interesse an ingenieurwissenschaftlichen Fragestellungen und technischen Problemlösungsprozessen

Studienbeginn und Dauer:

Halbjährlich zum Sommer- und Wintersemester
Vollzeitstudium, Regelstudienzeit 4 Semester
120 ECTS (European Credit Transfer System)

Bewerbung:

Onlinebewerbung über das Campus-Management-System C@MPUS, Bewerbungszeitraum Mitte Mai bis 15. Juli für das Wintersemester, Dezember bis 15. Januar für das Sommersemester.



© Ulf Regenscheit

Weitere Informationen

www.uni-stuttgart.de/mabau

Fachstudienberatung Maschinenbau
Dipl.-Ing. Jens Baur
Telefon: 0711 685 - 83848

Studiendekan Maschinenbau
Prof. Dr.-Ing. Hansgeorg Binz
Telefon: 0711 685 - 66055

Gemeinsame Kommission Maschinenbau
der Universität Stuttgart (GKM)
www.gkm.uni-stuttgart.de

Stand: Wintersemester 2017/18

Bild Titelseite:
© panthermedia.net/
Frank-Peters



Universität Stuttgart

Master

Maschinenbau



Zielgruppe

Der Studiengang M.Sc. Maschinenbau richtet sich vor allem an Absolventinnen und Absolventen eines Bachelorstudiums der folgenden Fachrichtungen:

- Maschinenbau,
- Fahrzeug- und Motorentechnik,
- Technologiemanagement.

Die Zulassung erfolgt nach einem Abschluss in einem mindestens sechssemestrigen Bachelorstudiengang der Universität Stuttgart der oben genannten Fachrichtungen oder einem vergleichbaren Bachelorstudiengang anderer Universitäten und Hochschulen.

Detaillierte Informationen zum Zulassungsverfahren finden Sie in der Zulassungsordnung unter: www.uni-stuttgart.de/studium/bewerbung/master/zulassung/

Weitere Informationen zur Bewerbung finden Sie unter: www.uni-stuttgart.de/studieren/bewerbung/master

Gerne informieren wir Sie auch persönlich.

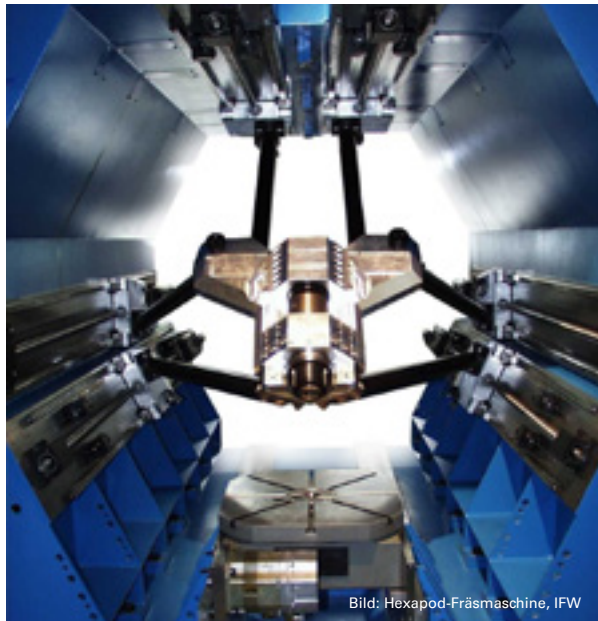


Bild: Hexapod-Fräsmaschine, IFW

Aufbau des Masterstudiums

1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester
Pflichtmodul mit Wahlmöglichkeit Gruppe 4 6 LP	Pflichtmodul mit Wahlmöglichkeit Gruppe 1 6 LP		
Pflichtmodul mit Wahlmöglichkeit Gruppe 2 3 LP			
Pflichtmodul mit Wahlmöglichkeit Gruppe 3 6 LP	Schlüsselqualifikationen (fachaffin) (Modell., Sim. u. Opt. II) 3 LP	Industriepraktikum (12 Wochen) 12 LP	
	Schlüsselqualifikationen (fachübergreifend) (Kompetenzbereich 1 bis 5) 3 LP	Studienarbeit 12 LP	
Spezialisierungsfach 1 inkl. Praktikum 3 LP			3 LP
Spezialisierungsfach 2 inkl. Praktikum 3 LP			3 LP
			Masterarbeit 30 LP
Summe: 30 LP	Summe: 30 LP	Summe: 30 LP	Summe: 30 LP

Makrostruktur M.Sc. Maschinenbau

Die Makrostruktur des Studiums ist wie folgt aufgebaut (Empfehlung):

- Regelstudienzeit: 4 Semester,
- 1. + 2. Semester: Vertiefung von ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen (Pflichtmodule), Spezialisierung in zwei Fachrichtungen (Spezialisierungsfächer) sowie Erwerb von Schlüsselqualifikationen,
- 3. Semester: Industriepraktikum, Studienarbeit und Praktikumsmodule der Spezialisierungen,
- 4. Semester: Abschluss durch Masterarbeit in einer der beiden Spezialisierungen.

Bei den Pflichtmodulen haben Sie in jeder der vier Gruppen die Wahl aus mehreren Modulen:

- Gruppe 1: Werkstoffe und Festigkeit,
- Gruppe 2: Konstruktion,
- Gruppe 3: Produktion,
- Gruppe 4: Energie- und Verfahrenstechnik.

Die Spezialisierungsfächer bereiten Sie intensiv auf zwei Fachrichtungen Ihrer künftigen Tätigkeit vor. Hier haben Sie umfangreiche Wahlmöglichkeiten aus folgenden Gruppen:

- Gruppe 1: Produktentwicklung und Konstruktionstechnik,
- Gruppe 2: Werkstoff- und Produktionstechnik,
- Gruppe 3: Mikrotechnik, Gerätetechnik und Technische Optik,
- Gruppe 4: Energietechnik,
- Gruppe 5: Fahrzeug- und Motorentechnik,
- Gruppe 6: Technologiemanagement,
- Gruppe 7: Mechatronik/Technische Kybernetik,
- Gruppe 8: Verfahrenstechnik.

Weiterführende Informationen und detaillierte Modulbeschreibungen finden Sie unter: www.uni-stuttgart.de/bologna/modulhandbuecher

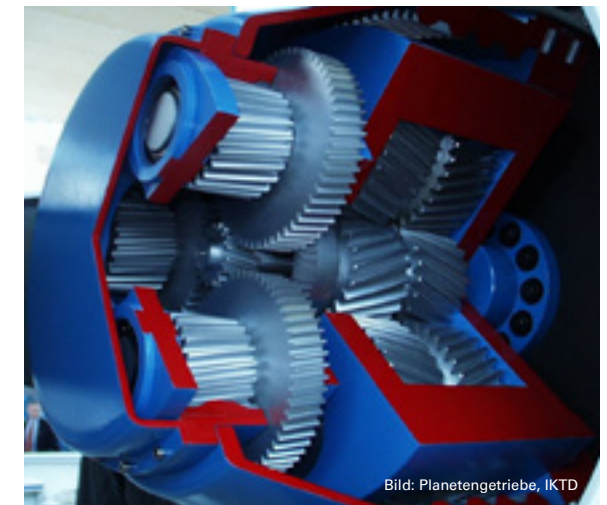


Bild: Planetengetriebe, IKTD